



АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНАЯ
В15 F100 Пк3-Пк4

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** предназначена для обеспечения радиационной безопасности и защиты населения от сверхнормативного воздействия источников ионизирующих излучений. Применяется на объектах производственного и гражданского назначения, в рентгенофлюорографических комплексах, медицинских, промышленных, научных учреждениях, жилых домах для устройства стяжки пола. Может использоваться для изготовления контейнеров для утилизации радиоактивных отходов.

Толщина покрытия определяется проектом.

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** используется в качестве рентгенозащитной стяжки под покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- морозостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ;
- при производстве смеси **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** используются только высококачественные компоненты с максимальным содержанием тяжелого элемента бария ($BaSO_4$ не менее 90 %)
- цвет готовой стяжки пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечить восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежее уложенного цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию, удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки растворной смеси **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитывается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Стяжка замешивается из сухой смеси **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** и воды. Перед замешиванием сухая смесь и вода должны иметь температуру не менее +10°C. В механическую растворомешалку вылить воду в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать содержимое мешка сухой смеси и перемешать до готовности. Можно производить замешивание смеси вручную в строительном тазу с помощью электромиксера. Далее выдержать технологическую паузу 1-2 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности. Не использовать для приготовления смеси бетономешалку, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 об/мин. **Перед смешиванием все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C.**

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку растворной смеси (1 мешок) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. Укладка растворной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки. Растворную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт»). В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе. Твердение покрытия может происходить, как в сухих, так и во влажных условиях. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки стяжки **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ**. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится через 7 суток после устройства стяжки, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов. Рекомендуемая толщина слоя покрытия 20-30мм, на малонагруженных участках допускается уменьшение толщины слоя до 10 мм. Возможен неоднородный цвет покрытия (в серых тонах) особенно в местах стыков полос, что не влияет на технические характеристики стяжки. Не

избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 20-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

В жаркую погоду (температура более 25°C) производить увлажнение покрытия методом орошения в течение 3 суток.

Через 3 суток материал набирает 50-70% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 70-80% марочной прочности.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 12-15 суток после укладки цементно-баритовой стяжки пола, контролируя показатель прочности и влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Строительный раствор смывается с открытых участков тела водой. При попадании строительного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ** поставляется в мешках массой 25 кг.

Сухую смесь хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих

увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 5-100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 20,5 кг на 1 м²

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 6 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Морозостойкость, марка: F100

Фракция, максимально: 1 мм

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Удельная эффективная активность радионуклидов: 73±18 Бк/кг

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °C

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 12-15 суток

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.